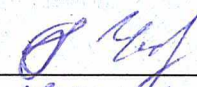


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ТУЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТУЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ТУЛЬСКИЙ ТЕХНИКУМ СОЦИАЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Утверждаю

директор государственного профессионального  
образовательного учреждения Тульской области  
«Тульский техникум социальных технологий»

  
\_\_\_\_\_ А.Н. Чулков  
« 31 » августа 2023 года

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**ОП.07. ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬ-  
НЫМ ЗАКАЗАМ**

основной программы профессионального обучения  
(адаптированной основной программы профессионального обучения – программы  
профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих)  
по профессии **12156. ЗАКРОЙЩИК**

Рассмотрена  
на заседании педагогического совета  
Протокол № 5 от «31» авг 2023 года.

Тула 2023

Рабочая программа учебной дисциплины **ОП.07.Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам** основной программы профессионального обучения (адаптированной основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих) по профессии **12156. Закройщик** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии 12156. Закройщик по профессии среднего профессионального образования 29.01.05 Закройщик, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 3 апреля 2018 г. №230 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.05 Закройщик».

**Организация-разработчик:**

Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Тульский техникум социальных технологий»

**Разработчики:** Долгополова. Е. А., преподаватель.

Рабочая программа рассмотрена и рекомендована на заседании предметной (цикловой) комиссии профессионального цикла АОППО 16909. Портной, 12156. Закройщик

Протокол заседания П(Ц)К № 1 от «31» августа 2023 года

Председатель П(Ц)К Миляева М.Е. / Миляева М.Е./

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4-5
ОП.07.Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам	6-12
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	
ОП.07.Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам	13
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	
ОП.07.Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам	14-16
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	
ОП.07.Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам	



# 1. АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП. 07. Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам

## 1.1. Область применения рабочей программы:

Рабочая программа учебной дисциплины ОП. 07. Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам является частью адаптированной основной программы профессионального обучения (АОППО) - программы профессиональной подготовки по профессии 12156.Закройщик.

**1.2 Место учебной дисциплины в структуре адаптированной основной программы профессионального обучения (АОППО) – программы профессиональной подготовки:**

входит в состав общепрофессионального цикла АОППО.

**1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:**

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- выполнять зарисовку моделей изделий ассортиментных групп;
- составлять описание внешнего вида текстильных изделий;
- выполнять технологическую обработку изделия с учетом требований к качеству;
- обслуживать технологическое оборудование для изготовления текстильных изделий;
- выявлять и устранять дефекты обработки текстильных изделий;
- пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве изделий различного ассортимента из различных материалов;
- применять технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента;
- определять причины возникновения дефектов технологической обработки изделий различного ассортимента из различных материалов по индивидуальным заказам;
- осуществлять поэтапный и окончательный контроль качества швейных изделий различного ассортимента;
- рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществлять текущий уход за рабочим местом.

**знать:**

- технику графических рисунков;
- технические условия выполнения ручных, машинных и утюжильных работ;
- классификацию и ассортиментные группы швейных изделий;
- современные потребительские требования к одежде;
- виды и назначение технологического оборудования для изготовления изделий, правила его эксплуатации;
- технологию пошива текстильных изделий;
- требования к качеству текстильных изделий;
- виды и ассортимент текстильных материалов, фурнитуры, их основные свойства;
- особенности обработки изделий;

- основные виды отделок швейных, изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных изделий; требования охраны труда, пожарной безопасности;
- режимы и параметры влажно-тепловой обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- основные виды дефектов, возникающих при изготовлении швейных изделий различного ассортимента.

#### **1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины**

##### **ОП. 07. Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам:**

максимальной учебной нагрузки обучающегося–**278 часов**, включая:  
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося–**207 часов**;  
самостоятельной работы обучающегося–**71 часов**

**2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**  
**ОП.07.Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам**

**2.1. Объём учебной дисциплины и виды учебной работы**

Вид учебной работы	Объём часов
<b>Максимальная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>278</b>
<b>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>207</b>
в том числе: практические занятия	72
<b>Самостоятельная работа обучающегося (всего)</b>	<b>71</b>
Работа с источниками информации (конспектирование текста, подготовка к устным опросам), подготовка сообщений, разработка глоссария	
Аттестация в форме дифференцированного зачета	



**2.2 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ  
ОП. 07. ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ**

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
<b>Раздел 1. Изготовление поясных швейных изделий</b>			
<b>Тема 1.1. Технология изготовления юбки.</b>	<p><b>Содержание</b></p> <p><b>1</b> <b>Последовательность обработки юбки.</b> Классификация ассортиментных групп изделий одежды. Модели юбок; виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей кроя, линий и срезов.</p> <p><b>2</b> <b>Обработка шлицы в среднем шве юбки.</b> Детали кроя. Способы, технологические приемы обработки шлицы с обтачкой, без обтачки. Технические условия.</p> <p><b>3</b> <b>Обработка карманов.</b> Способы, технологические приемы обработки кармана в шве с листочкой. Обработка молодежного кармана. Детали кроя. Технические условия.</p> <p><b>4</b> <b>Обработка застежки.</b> Технологические приемы обработка застежки в боковом шве или в шве соединения полотнищ юбки. Детали кроя. Технические условия.</p> <p><b>5</b> <b>Обработка верхнего среза юбки.</b> Технологическая последовательность обработки верхнего среза юбки корсажной тесьмой; притачным поясом. Обработка верхне-</p>	40	2
		6	2
		3	2
		5	2
		2	2
		10	2

	го среза юбки без пояса. Детали кроя. Технические условия.	14	2
<b>6</b>	<b>Особенности обработки юбки различных фасонов.</b> Технологическая последовательность обработки юбки на подкладке. Детали кроя. Технические требования к крою. Особенности обработки юбок объемной формы. Обработка клинковой юбки. Обработка юбки со складками, расположенными в поперечном направлении; на запахе. Способы обработки нижнего среза юбки. Технические условия.	<b>28</b>	
<b>Практические занятия</b>			
1	Разработка технологической карты на тему: «Обработка шлицы в среднем шве юбки».	2	2
2	Разработка технологической карты на тему: «Обработка кармана в шве».	2	3
3	Разработка технологической карты на тему: «Обработка молодежного кармана».	4	3
4	Разработка технологической карты на тему: «Обработка среза юбки притачным поясом».	4	3
5	Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка верхнего среза юбки без пояса».	4	3
6	Разработка технологической карты на тему: «Обработка юбки на подкладке».	2	3
7	Составление технологической последовательности обработки узла швейного изделия в соответствии с рисунком.	4	3
8	Составление технологической последовательности обработки юбки	6	2
<b>Содержание</b>			
<b>1</b>	<b>Последовательность обработки брюк.</b> Модели брюк; виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Начальная обработка деталей кроя. Технологические приемы обработки кармана «книжка», застежки в переднем шве брюк. Обработка верхнего среза брюк на кулиске, обтачкой. Обработка низа брюк с	<b>16</b>	<b>2</b>
<b>Тема 1.2. Технология изготовления брюк.</b>			



	двойными манжетами; без манжет; с притачными манжетами. Детали кроя. Технические условия на выполнение. Окончательная отделка.		
<b>Практические занятия</b>		<b>6</b>	
<b>1</b>	Разработка технологической карты на тему: «Обработка низа брюк».	2	3
<b>2</b>	Составление технологической последовательности обработки брюк в соответствии с рисунком модели.	4	3
<b>Самостоятельная работа при изучении раздела</b>		<b>29</b>	
<p>Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к главам учебных пособий, составленным преподавателем). Оформление практических работ.</p> <p>Самостоятельное изучение отдельных вопросов УД (задание выдается индивидуально).</p> <p>Составление тематических кроссвордов.</p> <p>Разработка технологических карт.</p> <p>Тематика внеаудиторной самостоятельной работы:</p> <p>Подготовка докладов на тему: «Обработка низа брюк».</p> <p>Виды применяемых материалов при обработке низа брюк.</p> <p>Свойства тканей.</p> <p>Обработка шлицы в среднем шве юбки.</p> <p>Обработка карманов.</p> <p>Обработка застежки в юбках.</p> <p>Обработка верхнего среза юбки.</p> <p>Обработка юбок объемной формы.</p> <p>Обработка клинковой юбки.</p> <p>Юбка со складками, расположенными в поперечном направлении.</p> <p>ВТО деталей кроя брюк.</p> <p>Обработка застежки в переднем шве брюк.</p> <p>Обработка верхнего среза брюк.</p> <p>Обработка низа брюк.</p> <p>Окончательная отделка.</p>			
<b>Раздел 2. Изготовление плече-</b>			

<b>ВЫХ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>			
<b>Тема №2. 1. Технология изготовления блузки.</b>		<b>Содержание</b>	<b>32</b>
1		<b>Наименование деталей кроя, линий и срезов.</b> Модели блузок; виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей кроя, линий и срезов.	5 2
2		<b>Технология обработки застежки в блузке.</b> Виды застежек. Способы, технологическая последовательность обработки борта супагной застежкой. Детали кроя. Технические требования к крою. Технические условия при выполнении.	2 2
3		<b>Соединение воротника с горловиной.</b> Виды воротников и их обработка. Обработка и соединение воротника с горловиной в изделиях с отворотом, с застежкой до верха, воротника шаль (апаш). Способы обработки и соединения одностороннего воротника с горловиной. Технические требования к крою. Технические условия при выполнении.	10 2
4		<b>Обработка капюшона. Способы и приемы обработки капюшона; соединение с изделием.</b> Способы и технологические приемы обработки капюшона; соединение с изделием. Технические условия.	2 2
5		<b>Обработка рукавов и соединение с изделием.</b> Виды рукавов. Обработка застежки в низу рукава. Технологические приемы обработки низа рукавов притачной манжетой, отложной манжетой. Способы и технологические приемы обработки рукавов объемных форм. Соединение втачного рукава с проймой. Технические требования к крою. Технические условия при выполнении.	10 2
6		<b>Окончательная отделка изделия.</b> Способы обработки низа изделия Окончательная отделка изделий. Требования к качеству.	3 2
<b>Практические занятия</b>			<b>12</b>
1		Разработка технологической карты на тему «Обработка капюшо-	2 3



	на».			
2	Разработка технологической карты на тему: «Обработка низа рукавов притачной манжетой».	2	3	
3	Составление технологической последовательности обработки узла шейного изделия в соответствии с рисунком	2	3	
4	Составление технологической последовательности обработки блузки в соответствии с рисунком модели.	6	3	
<b>Содержание</b>		<b>12</b>		
<b>Тема 2.2. Технология изготовления жилета.</b>				
1	<b>Наименование деталей кроя, линий и срезов.</b> Модели жилетов; виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Обработка карманов. Технологическая последовательность обработки полочек и спинки. Обработка бортов. Соединение полочки и спинки. Окончательная отделка. Детали кроя. Технические условия.	12	2	
<b>Практические задания</b>				
1	Составление технологической последовательности обработки узла шейного изделия в соответствии с рисунком.	3	3	
2	Составление технологической последовательности обработки жилета в соответствии с рисунком.	3	3	
<b>Содержание</b>		<b>35</b>		
<b>Тема 2.3. Технология изготовления платья.</b>				
1	<b>Наименование деталей кроя, линий и срезов.</b> Модели платья. Виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей кроя, линий и срезов.	4	2	
2	<b>Соединение лифа с юбкой.</b> Детали кроя. Технические требования к крою. Способы и технологические приемы соединения лифа с юбкой накладным, стачным швом, с кантом. Технические условия. Особенности обработки лифов по типу корсетных изделий. Особенности обработки баски и соединение ее с изделием.	6	2	
3	<b>Виды застёжек в платье.</b>	7	2	



	<p>Виды застежек. Способы, технологическая последовательность обработки борта настрочной планкой. Обработка застежки в боровом шве на линии талии. Детали кроя. Технические требования к крою. Технические условия при выполнении. Технологическая последовательность обработки застежки в рамку обтачками-подбортами, застежки из вытачного шнура (навесных петель), застежки «капля». Детали кроя. Технические требования к крою</p>		
4	<p><b>Соединение воротника с горловиной.</b> Способы обработки воротника хомут и соединение с горловиной. Способы обработки воротника кокилье и соединение с горловиной. Технические требования к крою. Технические условия на выполнение.</p>	2	2
5	<p><b>Обработка рукавов.</b> Способы и технологические приемы обработки низа рукава без манжет (обтачкой, эластичной тесьмой, резинкой, подкладкой, накладкой складкой). Технические условия. Особенности обработки изделий с цельнокроеными рукавами. Детали реглан; обработка изделий с цельнокроеными рукавами. Детали кроя. Обработка пройм в изделиях без рукавов и горловины в изделиях без воротника.</p>	8	2
6	<p><b>Основы отделочных работ.</b> Виды отделок. Отделка бусами, бисером, стеклярусом. Отделка вышивкой, аппликациями.</p>	3	2
7	<p><b>Изготовление одежды в условиях ателье.</b> Помещения и оборудование ателье. Особенности изготовления одежды бригадным методом. Изготовление полуфабрикатов швейных изделий. Техническая документация на изготовление швейных изделий. Требования к качеству швейных изделий. Организация технического контроля. Объекты и методы технического контроля. Управление качеством продукции. Правила безопасности труда.</p>	5	2

<b>Практические занятия</b>				<b>20</b>
1	Разработка технологической карты на тему: «Соединение лифа с юбкой стачным швом».		1	3
2	Разработка технологической карты на тему: «Соединение лифа с юбкой накладным швом».		1	3
3	Разработка технологической карты на тему: «Соединение лифа с юбкой швом с кантом».		1	3
4	Разработка технологической карты на тему: «Обработка застежки настрочной планкой».		2	3
5	Разработка технологической карты на тему: «Соединения одинарного воротника с горловиной».		2	3
6	Разработка технологической карты на тему: «Обработка низа рукавов».		2	3
7	Разработка технологической карты на тему: «Обработка рукавами покроя реглан».			
8	Разработка технологической карты на тему: «Обработка рукавами покроя подреглан».		2	2
9	Разработка технологической карты на тему: «Обработка проймы изделия без рукавов».		2	3
10	Составление технологической последовательности обработки платья в соответствии с моделью.		5	2
<b>Самостоятельная работа при изучении раздела</b>			<b>42</b>	
Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к главам учебных пособий, составленным преподавателем). Оформление практических работ. Самостоятельное изучение отдельных вопросов УД (задание выдается индивидуально). Составление тематических кроссвордов. Разработка технологических карт. Примерная тематика внеаудиторной самостоятельной работы: Подготовка докладов на тему: «ассортиментных групп изделий одежды» «Современное направление мо-				
			2	

<p>ды» (задание выдается индивидуально).</p> <p>Виды применяемых материалов; описание внешнего вида.</p> <p>Обработка полочек жилета.</p> <p>Обработка спинки жилета.</p> <p>Технологическая последовательность обработки борта настрочной планкой.</p> <p>Последовательность обработки супатной застёжки.</p> <p>Особенности обработки баски и соединение ее с изделием.</p> <p>Обработка воротников.</p> <p>Соединение воротника с горловиной изделия.</p> <p>Обработка капюшона. Соединение с изделием.</p> <p>Обработка застёжки внизу рукава.</p> <p>Обработки низа рукавов.</p> <p>Соединения втачных рукавов с проймами.</p> <p>Способы обработки рукавов объемной формы.</p> <p>Обработка низа изделия.</p> <p>Соединения лифа с рукавом.</p> <p>Обработки застёжки в платье.</p> <p>Обработка рукавов различных покроев.</p> <p>Обработка пройм в изделиях без рукавов и горловины и изделия с рукавами.</p> <p>Техническая документация Требования к качеству.</p> <p>Бригадный метод изготовления одежды.</p> <p>Изготовление полуфабрикатов швейных изделий.</p> <p>Причины травматизма. Правила безопасности труда.</p>	<p>3</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>2</p>	
--	---	--



### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.07.Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам

#### 3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной дисциплины предполагает наличие учебного кабинета.

Оборудование учебного кабинета:

- рабочее место преподавателя;
- посадочные места обучающихся (по количеству обучающихся);
- комплект тематических папок;
- плакаты по обработке узлов швейных изделий.
- комплект учебно - методической документации;
- учебная литература.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- интерактивная доска;
- стилус;
- мультимедийный проектор.

#### 3.2. Информационное обеспечение обучения

**Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

Рекомендуемые учебные издания:

1. Амирова, Э.К. Пошив изделий по индивидуальным заказам/ Учебник для нач проф.образования – 8-еизд., стер. - М.: Изд. центр «Академия», 2013
2. Болотная В.И., Байкова Е.В., Производственное обучение профессии «Портной». рабочая тетрадь. В 2ч. Ч. 1 : учебное пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2013.

Дополнительная литература:

1. Амирова, Э.К. Технология швейных изделий/ Учебное пособие. М.: Изд. центр «Академия», 2008
2. Могузова. Т.В., Байкова. Н. Н., Тулупов. Е.В, Стрельцов. Е. В. Практикум по производственному обучению профессия «Портной»: учеб. пособие для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2006

**Интернет-ресурсы:**

1. <http://www.modanews.ru>
2. [m.makarova@burda.ru](mailto:m.makarova@burda.ru)
3. [www.osinka.ru/Sewing/Techniques](http://www.osinka.ru/Sewing/Techniques).

**Нормативно – технические источники:**

- ГОСТ 17037- 83 «Изделия швейные. Термины и определения».
- ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов».
- ГОСТ 23948-81 «Изделия швейные. Правила приемки».
- ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества».

## 4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### ОП.07.Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки
<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– выполнять зарисовку моделей изделий ассортимента групп;</li> <li>– составлять описание внешнего вида текстильных изделий;</li> <li>– выполнять технологическую обработку изделия с учетом требований к качеству;</li> <li>– обслуживать технологическое оборудование для изготовления текстильных изделий;</li> <li>– выявлять и устранять дефекты обработки текстильных изделий;</li> <li>– пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве изделий различного ассортимента из различных материалов;</li> <li>– применять технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента;</li> <li>– определять причины возникновения дефектов технологической обработки изделий различного ассортимента из различных материалов по индивидуальным заказам;</li> <li>– осуществлять поэтапный и окончательный контроль качества швейных изделий различного ассортимента;</li> <li>– рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществлять текущий уход за рабочим местом.</li> </ul>	<p>Формы и методы контроля определяются с учётом индивидуальных особенностей обучающихся. Устный опрос; письменный опрос в виде тестовых заданий на занятиях; экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях; проверка ведения тетрадей; итоговое повторение и обобщение по темам учебной дисциплины. Дифференцированный зачёт.</p>
<p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– техники графических рисунков;</li> <li>– технических условий выполнения ручных, машинных и утюжильных работ;</li> <li>– классификации и ассортиментных групп швейных изделий;</li> <li>– современных потребительских требований к одежде;</li> </ul>	



<p>рудования для изготовления изделий, правила его эксплуатации;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– технологии пошива текстильных изделий;</li><li>– требований к качеству текстильных изделий;</li><li>– вида и ассортимента текстильных материалов, фурнитуры, их основные свойства;</li><li>– особенности обработки изделий;</li><li>– основных видов отделок швейных, изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;</li><li>– государственных стандартов Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных изделий; требования охраны труда, пожарной безопасности;</li><li>– режимов и параметров влажно-тепловой обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;</li><li>– основных видов дефектов, возникающих при изготовлении швейных изделий различного ассортимента.</li></ul>	
--	--